



Grundierung & Beschichtung für „ES“

	<u>VERBRAUCH</u>	<u>REICHWEITE</u>	<u>MENGE</u>
glaMUR „ES“ Strukturspachtel (Grundierung)	150 g - 300 g m ²	ca. 3 - 6 m ²	950 g

EIGENSCHAFTEN UND EINSATZZWECK:

glaMUR Strukturspachtel dient zur Vorbehandlung von Rost Spachtel, Effektspachtel und Metalloberflächen.

Diese Grundierung erzeugt eine optimale Absperrung des Untergrundes für den glaMUR Rost-, Effekt- und Metall Spachtel. Das Material kann zusätzlich als Spachtelmasse zur Herstellung von Kreativtechniken genutzt werden.

Untergründe

Der Untergrund muss fest, trocken, tragfähig, nicht saugend und fettfrei sein.

Unebenheiten sollten vor dem Verkleben mit Füllstoffen ausgeglichen werden.

Verarbeitung

Der glaMUR Strukturspachtel kann mit verschiedenen Werkzeugen aufgezogen werden, je nach Wunsch der Struktur und der Gesamtoptik. Die Auftragsstärke sowie das Werkzeug bestimmt die gewünschte Optik. Im Anschluss kann die Oberfläche mit glaMUR Effektspachtel veredelt werden.

Verarbeitungstemperatur

Eine Verarbeitung sollte nicht unter 8°C Luft – und Objekttemperatur erfolgen. Die ideale Luft – und Objekttemperatur zur Verarbeitung liegt bei 15°C bis 25°C

Verbrauch

Variiert je nach Auftragsstärke und Technik ca. 150 - 300 g/m²

Trocknungszeit

Je nach Auftragsstärke mindestens 8 Stunden bei > 20°C und 50% rel. Luftfeuchte

Werkzeuge

Schwamm, Venezianische Glättkelle

Lagerung

Trocken und kühl, jedoch frostfrei lagern. Ungeöffnet ca. 12 Monate lagerfähig. Angebrochene Gebinde wieder gut verschließen und in einer kühlen Umgebung lagern. Nach dem Öffnen des Gebindes den Inhalt möglichst schnell verbrauchen.

Sicherheitshinweise

Berührungen mit den Augen und der Haut vermeiden. Wir empfehlen das Arbeiten mit Arbeitshandschuhen und einer Schutzbrille.

Anmerkung

Die glaMUR GmbH übernimmt die Verantwortung für die Qualität der glaMUR Produkte, jedoch keinerlei Verantwortung für die fachgerechte Verarbeitung. Sämtliche glaMUR Produkte werden ausschließlich an geschulte und zertifizierte Verarbeiter weitergegeben.

Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich des Verarbeiters und kann sich auf das Ergebnis auswirken. Eine Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu bearbeitende Oberfläche sollte vorher sichergestellt werden mit einer Wandprobe oder Muster. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Verarbeitung geben wir Ihnen und unsere Außendienstmitarbeiter und Techniker nach bestem Wissen Auskunft.